3舱清洗消毒器技术参数初稿：

1. 由清洗舱、消毒舱、干燥舱三个舱体组成。三个舱体可流水作业，也可分别独立运行，其中消毒方式包含湿热消毒和化学消毒两种。单个舱体容积＞500L，最大装载量≥18个标准器械托盘（长480mm\*宽250mm\*高50mm）。（提供设备实物照片证明）

2. 舱体及清洗架材质为316L等级或以上不锈钢。

3. 采用蒸汽加热方式，双水箱设计，有快速预热水箱。（提供设备实物照片证明）

4. 界面显示：配置前后双屏彩色触摸屏≥12寸，能动态显示设备各个功能部件的运行状态及设备运行的各个状态参数；具有报警信息显示功能；适合高温、高湿环境，稳定性高。

5. 采用变频清洗方式，运行过程中可实现软启动，减少对精密器械的损伤。（提供设备实物照片证明）

6. 预置程序≥10套、自定义程序＞15套，可根据用户需求免费进行程序编辑，标准器械程序连续运行时≤10分钟/批次。（提供设备运行打印记录及实物照片证明）

7. 受场地改造限制，设备宽度小于120cm，深度小于280cm。

8. 计量泵数量≥3个，可实现化学消毒（过氧乙酸、邻苯二甲醛消毒剂可选），且能自动精准控制化学助剂（化学消毒剂、清洗剂等）的配给量。（提供设备实物照片证明）

9. 双门通道型、双门可实现互锁，开门方式为自动上开门。

10. 密封门隔音隔热，材质为不锈钢板，门玻璃采用钢化中空玻璃，厚度≥22mm，透光率高。

11. 中间舱体一侧设有维修门，且维修门设有玻璃观察窗，玻璃为钢化中空玻璃，厚度≥22mm，透光率高。（提供设备实物照片证明）

12. 干燥系统噪音≤65dB，双风机供风，双级加热系统，干燥效果好。

13. 循环泵采用不锈钢泵体，最大流量≥1100L/分钟。

14. 具备清洗循环水压监测、水质电导率监测功能。（提供设备实物照片证明）

15. 主要阀门采用气动阀。核心配件循环泵、风机、气动阀、计量泵等均为优质品牌。

16. 空气过滤器过滤精度≤0.3 um，过滤等级≥H13级（99.99%）。

17. 传送方式采用拨块式结构，传送系统平稳高效。

18. 控制系统采用工业模块化PLC控制器。（提供设备实物照片证明）

19. 具备清洗架自动识别功能。控制系统自动识别不同种类清洗架，根据不同的负载和负载架，自动选择相应程序。（提供设备实物照片证明）

20. 装载平台带有自动冲洗功能。（提供设备实物照片证明）

21. 在同类产品中相对节能。

22. 安全保护功能包括：

（1）超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源。

（2）防干烧保护装置：水位低造成加热管干烧时，系统自动切断加热电源。

（3）风压低保护装置：风压过低造成空气加热管干烧时，系统自动切断加热电源。

（4）门障碍保护装置：门在关闭过程中遇到阻碍时，会停止关门，并且向相反方向运行。

（5）电机过流保护装置：设备电机过载时，过流保护开关动作，电机停止工作。

23. 记录方式：自动打印设备运行过程曲线并记录A0值，在包装区获取打印记录；可记录运行程序、程序时间、清洗、消毒和干燥的温度及时间、 清洗液、化学消毒液及润滑油每次用量等参数，提供数据系统中文版本。（提供设备实物照片证明）

24. 免费开放设备信息化接口与科室CSSD信息系统连接，可将设备相关参数导入科室CSSD信息系统，实现器械闭环管理。

25. 可实现与智慧物流搬运机器人通讯、联机使用，可实现和清洗架立体库的自动互联，清洗架自动出入库，清洗架与转运车与所有清洗机通用兼容。

26. 配套转运车4台、4层器械清洗架3个、盘碗清洗架1个、湿化瓶清洗架1个、45cm\*34cm\*7cm全不锈钢器械篮筐12个。其中4层器械清洗架每层均可放置7cm高的器械篮筐进行清洗。

27. 配套智能化清洗架存储库（宽度小于330cm），存储清洗架数量≥8个，智能一键控制，自动升降。清洗架存储库与客户现有的所有清洗架可兼容通用。（提供设备实物照片证明）

28. 设备整机保修至少3年。

29. 设备具备二类医疗器械注册证。

30. 设备可对清洗后的器械进行高水平消毒，属于第一类消毒产品（已在国家消毒产品网备案）。

干燥柜技术参数初稿：

1. 外形尺寸要求：≤775（宽）×2100（高）×700（深）mm。

2. 容积：≥500L。

3. 外观要求：喷塑或不锈钢外观，易于清理；显示屏位于柜体上罩（非密封门上），避免设备运行时，内部高温传导到密封门，对显示屏造成影响；控制面板采用金属材质，按键式操作，操作高度正对操作者，符合人机工程学要求。

4. 材质要求：外罩采用喷塑处理或不锈钢材质，板材厚度≥2mm；柜体采用优质SUS304不锈钢拉丝板，板材厚度≥1.2mm，板材折边采用刨槽工艺，折边圆角小，整体缝隙小；密封门门板采用优质SUS304不锈钢拉丝板，板材厚度≥2mm，板材折边采用刨槽工艺，折边圆角小，整体缝隙小。

5. 舱体结构：干燥腔采用拼接方式成型（非焊接方式），整体变形小。

6. 密封门结构要求：门体中部采用双层PC透明玻璃结构，通透面积大，保证可视性同时，又能够有效阻隔柜体内热量损耗、降低密封门工作温度。提供双门结构。

7. 密封门转轴要求：密封门固定采用上下转轴方式（非铰链方式），隐藏式结构，转轴整体置于设备内部，开关闭合顺畅无阻滞，外形简洁。（提供设备实物照片证明）

8. 门密封要求：采用电磁锁，电磁锁吸合处位于门体上部和下部，整体受力均匀，保证密封效果。密封胶条嵌于密封门内板处，采用圆弧形中空结构，柔韧性强，与柜体贴合性好，使用寿命长。

9. 加热系统：采用电加热方式，分布在侧风道内，减少占用空间，加热器数量≥7根，设备整体加热功率≥4.9kVA，加热箱加装品牌温度探头，精准测量空气温度，加热管含过热保护，避免安全隐患。加热箱外部粘贴隔热保温层，采用橡塑海绵，闭泡式结构、防火性能好、导热系数低。

10. 风压开关要求：采用知名品牌风压开关，最小启动压力标准20Pa，设定点及间隙可调整，最小启动间隙10Pa，范围20～300Pa。风机故障或运行中密封门开启风压过低时，风压开关启动，蜂鸣报警，显示屏提示报警信息，程序停止运行，直至故障排除。

11. 控制器要求：采用高性能32位控制器，具有多个RS485/232接口，方便扩展设备功能。

12. 触摸屏采用点阵液晶显示屏，任意显示汉字及字符；具有报警信息显示功能；工业级单片机芯片，100-240VAC宽电压范围；有独立的电源滤波器，抗干扰能力强；按键操作，一键启动方便快捷；具有故障自动检测功能。

13. 程序设定：内置≥10套程序，≥4套默认程序（导管、器械、玻璃器皿、湿化瓶），用户可根据需求自行调节参数。干燥温度设置范围40℃～99℃，干燥时间设置范围1～999min，各程序参数均可调节，用户可根据需求自行设置。

14. 断电记忆功能：断电后可以记忆断电前的运行状态，恢复供电后继续断电前的程序。

15. 配置导管干燥架：配置抽拉式医用导管干燥架，管架采用具有特有开口结构的弹性胶板装夹导管，且能够装夹各种不同口径（φ6～φ30mm）的导管，结构简单，操作方便。干燥时热风可直接吹入导管管腔内。单个管架可装载≥32根不同口径的导管。

16. 配置湿化瓶干燥架：结构简单，使用方便，能够供内径为9mm～42mm的瓶类物品使用。需要烘干的瓶类物品可倒挂在中空弯管上，干燥时热风可直接吹入需要干燥的瓶类物品内，增强干燥效果。单个瓶架可装载≥19个不同瓶径的瓶类物品。

17. 设备整机保修至少5年.

18. 电源要求：AC380V，50Hz

19. 标准配置：

主机 1台

格栅 9个

DIN标准器械托盘 9个

导管干燥架 1个

湿化瓶干燥架 1个

集水盒 1个