**机械车库加装超高检测装置、车宽检测装置项目需求参数**

根据市场监管总局、广东省特种设备检测研究院最新检规要求（《起重机械安全技术规程（第1号修改单）》（TSG 51—2023）），我院需要对机械车库5个区共79个车位的设备加装超高检测装置、车宽检测装置。

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **机械停车设备升级明细** | | | | | | | |
| 序 号 | 名称 | 层数/列数/数量 | 单位（以区为单位） | 品牌/型号 | 数 量 | 单价 | 合计 |
| 1 | 1 区超高检测装置、车宽检测装置 | 二层/9 列 | 套 | 新增后与原设备匹配运行 | 1 |  |  |
| 2 | 2 区超高检测装置、车宽检测装置 | 二层/9 列 | 套 | 新增后与原设备匹配运行 | 1 |  |  |
| 3 | 3区超高检测装置、车宽检测装置 | 二层/9 列 | 套 | 新增后与原设备匹配运行 | 1 |  |  |
| 4 | 4 区超高检测装置、车宽检测装置 | 二层/9 列 | 套 | 新增后与原设备匹配运行 | 1 |  |  |
| 5 | 5区超高检测装置、车宽检测装置 | 二层/6 列 | 套 | 新增后与原设备匹配运行 | 1 |  |  |
| 合计： | | | | | | |  |
| 报价要求：  1.以上报价包含税金、接入原系统匹配运行调试所需要配件、信号电缆、辅助材料及施工费等一切实际会发生费用。  2.增加后确保与原系统匹配运行，需满足《起重机械安全技术规程（第1号修改单）》（TSG 51—2023）要求。  3.需符合汽车长、宽、高限制装置，对进入停车的汽车进行车长、车宽、车高的检测，超过适停汽车尺寸时，停车设备不应当动作，并且发出声光报警。  4.响应供应商资质要求：需具有机械式停车设备相关的特种设备经营许可证。  5.免费保修期要求验收合格后一年及以上。 | | | | | | | |