**支装矿泉水调研报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购  物品 | **规格、材质等参数** | 单位 | **预估**  **数量** | **响应品牌** | **参数响应**  **（完全响应/正偏离/负偏离）** | **响应单价**  **（元）** | **总计（元）** |
| 支装矿泉水 | 1.净含量：380ml（允许±30ml）；  2.产品符合国家标准GB 8537；  3.有效保质期≥12个月；  4.钾（mg/L）:1.5-10.0；  5.钙（mg/L）：0.3-25.0；  6.偏硅酸（mg/L）：25.0-80.0；  7.钠（mg/L）：3.0-20.0  8.镁（mg/L）：0.1-10.0；  9.溶解性总固体（mg/L）：25-190  10.具有由市级或以上权威检测部门或机构出具的检测合格报告,检测内容必须至少包含以上“技术参数要求”相对应的第4～9项；  11.瓶身图案、标签等按照采购人要求进行定制（包括设计排版等）；  12.装箱要求：≤24支/箱。 | 支 | 19200 |  |  | ¥ 元/ml  (容量为 ml/支) |  |

**说明：**

1. 供货时间：供应商应保证充足的货物，保证供货，在收到采购人下单通知后3日内把指定货物交付到中山市小榄人民医院日用品仓库。如收到采购人紧急下单情况的，应在3小时内到货。
2. 供货结算：协议供货，供货期内采购人可按照实际使用需要分批次要求成交供应商供货，并按批次结算。合同无预付款，每批次订货无预付款。
3. 报价要求：应为人民币含税全包价，包括货物、人工费、价格、包装费、运杂费、保险费、卸车费、配合费、检测费、配送费、税金（普票）及本项目实施过程中需要的所有费用，采购人不再单独支付其他费用。

**报价公司：**

**联系人：**

**联系电话：**

**报价日期：**